

# Toper do spodni

## FTT1



### Właściwości i zalety

- Automatyczne elektroniczne sterowanie z możliwością wyboru różnych funkcji prasowania
- Boczne naprężanie talii
- Indywidualna regulacja naprężenia talii, nogawek i klamer
- Funkcja zapobiegająca rozciąganiu talii i nogawek podczas prasowania spodni elastycznych
- Przechyłne klamry umożliwiają naprężanie tkaniny od wewnątrz w przypadku spodni niepogniecionych oraz z zewnątrz w przypadku spodni pogniecionych
- Regulacja wysokości wózka
- Regulacja przepływu pary, powietrza oraz nagrzewnicy parowej
- Wielofunkcyjny pedał

### Opcje podstawowe

- Silnik 2HP
- Ręczna regulacja szerokości talii
- Ręczna regulacja długości nogawek

Przyłącza elektryczne		FTT1
Napięcie		
400 V, 3-fazowe, 50Hz	kW(A)	2(10)
208-240V 3AC 60Hz	kW(A)	2(10)
Przyłącze parowe, powietrzne i podciśnieniowe		
Para	DN	15
Zużycie pary	kg/h	15-20
Ciśnienie recyrkulacji pary	kPa	500-600
Skropliny	DN	15
Sprężone powietrze	DN	8
Zużycie powietrza	l/min	40
Ciśnienie powietrza	kPa	600-700
Dane transportowe		
	net, kg	170
	ze skrzynią, kg	190
Wymiary w mm		
<b>A</b>	Szerokość	885
<b>B</b>	Głębokość	905
<b>C</b>	Wysokość	2025
<b>D</b>		770
<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Panel sterujący</li> <li>2 Przyłącza elektryczne</li> <li>3 Przyłącze sprężonego powietrza</li> <li>4 Przyłącze pary</li> <li>5 Skropliny</li> <li>6 Mechanizm pedatu</li> </ol>		

