

Przemysłowe magle

IC64821RLF, IC64825RLF, IC64832RLF



Certyfikat w zakresie ergonomii – 4 gwiazdki



Certyfikowana ergonomia

Redukcja obciążenia pracą, obniżenie stresu, intuicyjność i przyjazność dla użytkownika



Optymalna wydajność

Doskonałe wyniki przy zoptymalizowanych kosztach pracowniczych i utrzymaniu najwyższych standardów higieny



Pełna elastyczność

Wiele rozwiązań zaprojektowanych dla Twoich konkretnych potrzeb



Wypróbowana i przetestowana trwałość

Gwarancja powtarzalnych wyników bez żadnych przerw



Ilustracje służą wyłącznie przedstawieniu produktu, możliwe jest występowanie rozbieżności.

OPCJE ORAZ OBSZARY, KTÓRYCH OPCJE DOTYCZA		Active	Performance	Superior
Model RLF - Podgrzewanie elektryczne i gazowe				
Podawanie ręczne:				
Feed Alone + Stół podawczy z odciążeniem	Zatrzymanie stołu podawczego (podczas maglowania), aby podać jedną dużą rzecz	Nie	Nie	Tak
Stół podawczy z odciążeniem	Optymalizacja podawania, a w konsekwencji jakości prasowania	Nie	Tak	Nie
Składanie:				
Pręt antystatyczny	Zapobieganie przywieraniu poliestru do walca	Tak	Tak	Tak
Wydajność:				
Feed Now	Informowanie operatora o tym, kiedy oraz który walec magła jest gotowy do prasowania	Tak	Nie	Nie
Dubixium	Utrzymywanie zawsze jednorodnej temperatury walca oraz optymalizacja wydajności	Nie	Tak	Tak
DIAMMS	Automatyczna praca z optymalną prędkością przy doskonałym zarządzaniu wilgotnością prania	Nie	Tak	Tak

OPCJE ORAZ OBSZARY, KTÓRYCH OPCJE DOTYCZA		Active	Performance	Superior
Model RLF - Podgrzewanie parą				
Podawanie ręczne:				
Feed Alone + Stół podawczy z odciążeniem	Zatrzymanie stołu podawczego (podczas maglowania), aby podać jedną dużą rzecz	Nie	Nie	Tak
Stół podawczy z odciążeniem	Optymalizacja podawania, a w konsekwencji jakości prasowania	Nie	Tak	Nie
Składanie:				
Pręt antystatyczny	Zapobieganie przywieraniu poliestru do walca	Tak	Tak	Tak
Wydajność:				
DIAMMS	Automatyczna praca z optymalną prędkością przy doskonałym zarządzaniu wilgotnością prania	Nie	Tak	Tak

Podstawowe dane techniczne		IC64821RLF	IC64825RLF	IC64832RLF	
Przepustowość*, maksymalne odparowywanie wody**	l/h	40/63/37	48/75/46	59/93/59	
Cylinder, średnica (zasilanie elektryczne, gazowe / parowe)	mm	479/457	479/457	479/457	
	długość	mm	2120	2540	3170
Prędkość prasowania	m/min.	1.5-9	1.5-9	1.5-9	
Grzanie, elektryczne	kW	37	44	54	
	parowe (900 kPa)	kg/h	92	110	141
	gaz	jedn. BTU/h (kW)	150100(44)	177400(52)	221800(65)
* Bawełna o zawartości wilgoci 50%, 180 g/m ² , wykorzystanie cylindra 100% (ISO 9398-1).					
** El./parowe/gazowe					

Podłączenia elektryczne*		IC6482IRLF	IC64825RLF	IC64832RLF
Możliwe rodzaje podgrzewania				
Podgrzewanie elektryczne	400-415V 3AC 50/60 Hz kW(A)	38 (63)	45 (80)	56 (100)
Podgrzewanie gazem /	208-240V 3AC 60 Hz kW(A)	2 (16)	2 (16)	2 (16)
Podgrzewanie parą	400V 3 AC 50/60 Hz kW(A)	2 (16)	2 (16)	2 (16)
Przyłącza pary, gazu i powietrza				
Para	DN	20	20	20
Ciśnienie pob. pary kPa		900	900	900
Skropliny	DN	10	10	10
Gaz	DN	20	20	20
Ciśnienie gazu,				
gaz ziemny (G20/G25)	Pa	2000/2500	2000/2500	2000/2500
propan (G31)	Pa	3700/5000	3700/5000	3700/5000
Wylot powietrza	Ø mm	150	150	150
Przepływ odprowadzanego powietrza,				
gaz	m ³ /h	830	950	1010
el, para	m ³ /h	740	880	960
Spadek ciśnienia	maks. w Pa	200	200	200
Poziomy hałas				
Poziomy hałas w powietrzu	dB(A)	73	73	73
Ciepło emitowane				
% zainstalowanej mocy, maks.		3	3	3
Dane transportowe**				
Magiel + tylny moduł składający	netto, kg	950 + 500	1120 + 520	1295 + 560
Objętość transportowa	m ³	5.62 + 8	6.43 + 9.22	7.65 + 11
Wymiary w mm				
A Szerokość całkowita		2785	3205	3835
B Szerokość prasowania		2120	2540	3170
1 Panel obstugi		4 Przyłącze skropliny		
2 Przyłącze wylotowe		5 Przyłącze elektryczne		
3 Przyłącze pary		6 Przyłącze gazu		

* Możliwe są również inne wartości napięcia, zob. instrukcja instalacji.

** Dane średnie. Waga brutto/objętość transportowa zależy od konfiguracji. W celu uzyskania dokładnych danych proszę skontaktować się z działem logistyki.

