

D1200 (48") D1202 (48") D1203 (48")

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------------|---------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|---------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------------------|------------------|------------------|------------------|
| Roller length Rollengte - Longeur rouleau - Walzenlänge | mm inch | 2.000 78 | 2.500 98 | 3.000 118 | 3.300 130 | 3.500 138 | 4.000 157 | 3.000 118 | 3.300 130 | 3.500 138 | 4.000 157 | 3.000 118 | 3.300 130 | 3.500 138 | 4.000 157 |
| Number of rolls Aantal rollen - Nombre des rouleau - Anzahl Walzen | | 1 | | | | | | 2 | | | | 3 | | | |
| Ironer speed Rolsnelheid - Vitesse de répassage - Bügelgeschwindigkeit | mm/min ft/min | 5-9 / 25-36* 16-30 / 82-120* | | | | | | 9-11 / 36-45* 30-36/119/148* | | | | 9-11 / 36-45* 30-36/119/148* | | | |
| Roll drive motor Aandrijfmotor - Entraînement rouleau - Antriebsmotor | kW hp | 5,5 / 11* 7,0 / 14,6* | | | | | | 11 / 15* 15 / 20* | | | | 22 / 30* 30 / 40* | | 30 40 | |
| Exhaust motor Afzuigmotor - Moteur aspiration - Absaugmotor | kW hp | 1,5 2 | | | | | | 2 x 1,5 2 x 2 | | | | 3 x 1,5 3 x 2 | | | |
| Hydraulic pump Hydraulische pomp - Pompe hydraulique - Hydraulischen pumpenmotor | kW hp | 0,37 0,5 | | | | | | 0,37 0,5 | | | | 0,37 0,5 | | | |
| Circulation pump Circulatiepomp - Pompe de circulation - Umlaufpumpe | kW hp | 3 4 | | | | | | 2 x 3 2 x 4 | | | | 3 x 3 3 x 4 | | | |
| Exhaust duct Afzuiging rol - Sortie d'aspiration - Absaugung-Walze | mm inch | Ø200 7 7/8" | | | | | | 2 x Ø200 2 x 7 7/8" | | | | 3 x Ø200 3 x 7 7/8" | | | |
| Exhaust feeding belts Afzuiging invoer - Aspiration bandes - Absaug Einlauf | kW hp | 1,1 1,43 | | | | | | 1,1 1,43 | | | | 1,1 1,43 | | | |
| Overall width Machine breedte - Largeur totale - Maschinen-Breite | mm inch | 3.340 132 | 3.840 152 | 4.340 171 | 4.640 183 | 4.840 191 | 5.340 211 | 4.340 171 | 4.640 183 | 4.840 191 | 5.340 211 | 4.340 171 | 4.640 183 | 4.840 191 | 5.340 211 |
| Overall depth Machine diepte - Profondeur totale - Maschinen Tiefe | mm inch | 2.270 88 | | | | | | 4.175 164 | | | | 6.080 239 | | | |
| Overall height Machine hoogte - Hauteur machine - Maschinen Höhe | mm inch | 1.745 69 | | | | | | 1.745 69 | | | | 1.745 69 | | | |
| Weight Gewicht - Poids - Gewicht | kg lbs | 3.330 7.326 | 3.700 8.140 | 4.000 8.800 | 4.200 9.240 | 4.400 9.680 | 4.600 10.120 | 7.500 16.500 | 7.700 16.940 | 7.950 17.490 | 9.200 20.240 | 11.000 24.200 | 11.400 25.080 | 11.750 25.850 | 12.800 28.160 |

Gas heating - Gasverwarming - Chauffage à gaz - Gasheizung

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Gas inlet Gas aansluiting - Entrée gaz - Gasanschluss | inch | 5/4" | | | | | | 2 x 5/4" | | | | 3 x 5/4" | | | |
| Exhaust gas Afzuiging gas - Aspiration gaz - Abgasstutzen | mm inch | Ø200 7 7/8" | | | | | | 2 x Ø200 2 x 7 7/8" | | | | 3 x Ø200 3 x 7 7/8" | | | |
| Burner capacity Brandercapaciteit - Capacité bruleur - Gasbrenner-kapazität | kW kCal/hr BTU | 189 162.500 644.200 | | 250 175.250 852.100 | | 439 337.750 1.496.300 | | 500 377.500 1.704.214 | | 689 513.000 2.348.400 | | 689 513.000 2.348.400 | | 689 513.000 2.348.400 | |
| Number of burners Aantal branders - Nombre de bruleurs - Anzahl brenner | | 1 | | | | | | 2 | | | | 3 | | | |
| Ironing distance Strijklengte - Longeur cuvette - Plättweg | m inch | 1,94 76,5 | | | | | | 4,6 181 | | | | 7,26 286 | | | |
| Ironing heating surface Strijkoppervlakte - Surface de repassage - Bügelfläche | m² sq/inch | 3,88 6,01 | 4,85 7,51 | 5,82 9,02 | 6,40 9,92 | 6,79 10,33 | 7,76 12,02 | 13,80 21,39 | 15,20 23,56 | 16 24,80 | 18,40 28,52 | 21,80 33,79 | 24 37,20 | 25,40 39,37 | 29 44,95 |
| Production with moisture retention 50% - 180°C Strijkproductie met Rv. 50% - 180°C Production humidité résiduelle 50% - 180°C Leistung mit Restfeuchtigkeit 50% - 180°C | kg/hr Air-stream lbs/hr Air-stream | 230 275 500 605 | 285 340 625 745 | 345 410 760 900 | 380 450 836 990 | 410 490 900 1.020 | 465 555 1.020 1.220 | 710 810 1.565 1.800 | 780 895 1.719 1.975 | 830 950 1.829 2.100 | 945 1.085 2.083 2.395 | 1.075 1.180 2.370 2.607 | 1.180 1.300 2.601 2.860 | 1.270 1.400 2.800 3.080 | 1.450 1.600 3.196 3.515 |

Electric heating - Elektrische verwarming - Chauffage électrique - Elektro Heizung

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|----------------------------|------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Capacity resistance Capaciteitsweerstand - Capacité resistances - Kapazität Widerstand | kW hp | 75 100 | 100 133 | 120 160 | 150 200 | 165 220 | 200 265 | | | | | | | | |
| Ironing distance Strijklengte - Longeur cuvette - Plättweg | m inch | 1,94 76 | | | | | | | | | | | | | |
| Ironing heating surface Strijkoppervlakte - Surface de repassage - Bügelfläche | m² sq/inch | 3,88 6,01 | 4,85 7,51 | 5,82 9,02 | 6,40 9,92 | 6,79 10,33 | 7,76 12,02 | | | | | | | | |
| Production with moisture retention 50% - 180°C Strijkproductie met Rv. 50% - 180°C Production humidité résiduelle 50% - 180°C Leistung mit Restfeuchtigkeit 50% - 180°C | kg/hr Air-stream lbs/hr Air-stream | 230 275 500 605 | 285 340 625 745 | 345 410 760 900 | 380 450 836 990 | 410 490 900 1.020 | 465 555 1.020 1.220 | | | | | | | | |

Steam heating - Stoomverwarming - Chauffage à vapeur - Dampf Heizung

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Steam inlet Stoomaansluiting - Entrée vapeur - Dampf-Anschluss | mm inch | 40 6/4" | | | | | | 40 6/4" | | | | 40 6/4" | | | |
| Condens return Condensaansluiting - Retour condensats - Kondensat-Anschluss | mm inch | 25 1" | | | | | | 25 1" | | | | 25 1" | | | |
| Ironing distance Strijklengte - Longeur cuvette - Plättweg | m inch | 1,96 77,17 | | | | | | 4,64 182,68 | | | | 7,32 288,19 | | | |
| Ironing heating surface Strijkoppervlakte - Surface de repassage - Bügelfläche | m² sq/inch | 3,92 6,08 | 4,90 7,59 | 5,88 9,11 | 6,47 10,02 | 6,86 10,63 | 7,84 12,15 | 13,92 21,57 | 15,31 23,73 | 16,23 25,16 | 18,54 28,75 | 21,96 34,03 | 24,15 37,44 | 25,61 39,70 | 29,26 45,36 |
| Production with moisture retention 50% - 180°C Strijkproductie met Rv. 50% - 180°C Production humidité résiduelle 50% - 180°C Leistung mit Restfeuchtigkeit 50% - 180°C | kg/hr Air-stream lbs/hr Air-stream | 230 - 500 - | 285 - 625 - | 345 - 760 - | 380 - 836 - | 410 - 900 - | 465 - 1.020 - | 710 - 1.565 - | 780 - 1.719 - | 830 - 1.829 - | 945 - 2.083 - | 1.075 - 2.370 - | 1.180 - 2.601 - | 1.270 - 2.800 - | 1.450 - 3.196 - |

* = High speed - * = Haute vitesse - * = Höhe Geschwindigkeit
Subject to alteration - Wijzigingen onder voorbehoud - Sous réserve de modification - Änderungen vorbehalten

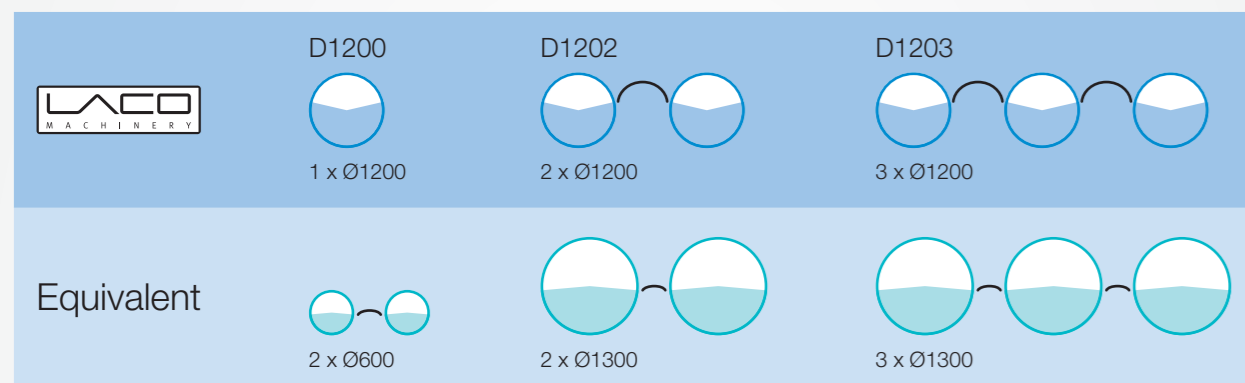
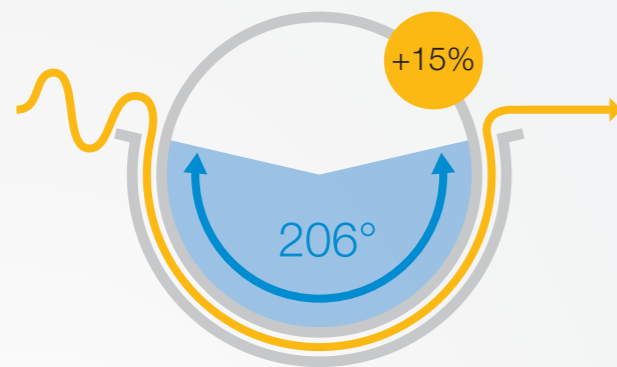


FIRST CLASS IRONING
D1200 - D1202 - D1203

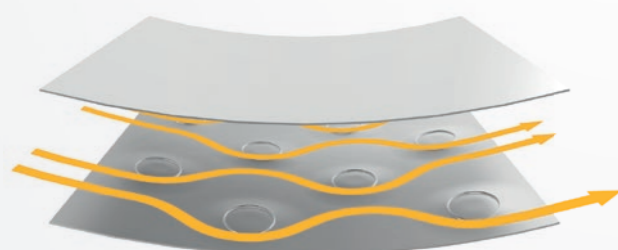
LACO MACHINERY NV
Industrielaan 22, B-8520 Kuurne
T +32 (0)56 37 15 52
F +32 (0)56 37 16 41
info@lacomachinery.be
www.lacomachinery.com

LACO innovation

Large ironing surface, smaller footprint
 Groot strijkoppervlak, kleinere voetafdruk
 Grande surface de repassage, empreinte plus petite
 Große Bügeelfläche, kleinere Stellfläche



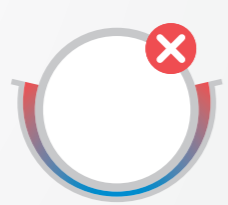
Flexible laser-welded bed® controlled by oil pressure
 Door oliedruk gecontroleerde Flexibele laser gelaste kuip®
 Cuvette flexible soudée par laser® contrôlé par pression d'huile
 Flexible lasergeschweißte Stahl Mulde®, gesteuert durch Öldruck



LACO's bed adapts to the roll
 LACO's kuip past zich aan de rol aan
 La Cuvette de LACO s'adapte au rouleau
 LACO's Mulde passt sich an die Walze an



Equivalent's roll does not fit the bed
 Equivalente rol past niet in de kuip
 Rouleau équivalent ne rentre pas dans la cuvette
 Die equivalente Walze passt nicht in die Mulde



Adjustable heating per roll - Long heated bridge
 Instelbare verwarming per rol - Lange verwarmde brug
 Chauffage réglable par rouleau - Long pont chauffé
 Beheizung jeder Walze einstellbar - Lange beheizte Brücke



Optimal energy recovery
 Optimale recuperatie van energie
 Récupération d'énergie optimale
 Optimale Energierückgewinnung



LACO state of the art

PLC through colour touch-screen 7,5"
 7,5" kleuren touch-screen
 Ecran tactile couleur 7,5"
 Farbe touchscreen 7,5"

Adjustable hydraulic chest pressure
 Instelbare hydraulische strijkdruk
 Pression hydraulique réglable
 Hydraulischer Mulden-Druckregelung

Steam, Gas or Electric heating
 Stoom-, gas- of elektrische verwarming
 Chauffage à vapeur, gaz ou électrique
 Dampf, Gas oder elektrische Beheizung

Ergonomic feeding height
 Ergonomische ingeef hoogte
 Hauteur d'entrée ergonomique
 Ergonomische Eingabehöhe



Service gangway
 Loopbrug voor service
 Passerelle de service
 Service-Gangway

Easy to change tape
 Gemakkelijk te vervangen tape
 Ruban facile à changer
 Einfach zu änderndes Band

Suction per roll
 Afzuiging per rol
 Aspiration par rouleau
 Absaugung pro Walze

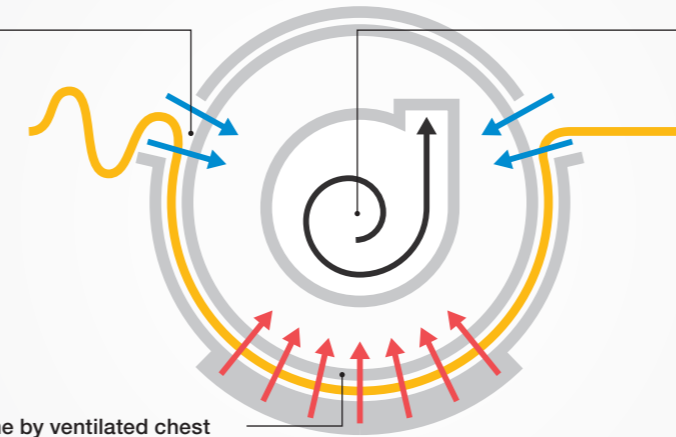
Optional Typhoon® system
 Optioneel Typhoon® systeem
 Système optionnelle Typhoon®
 Optionales Typhoon® System

LACO Air-stream® (optional)

Suction of fresh air
 Aanzuiging verse lucht
 Aspiration d'air frais
 Frisch Luft-Ansaugung

+20%

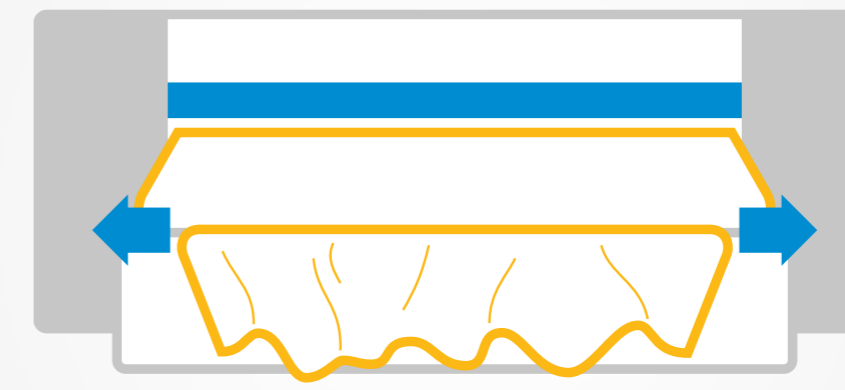
Accelerated evaporation zone by ventilated chest
 Versnelde verdampingszone door geventileerd strijkbed
 Zone d'évaporation accélérée par cuvette ventilée
 Beschleunigte Verdampfungszone mit belüfteter Mulde



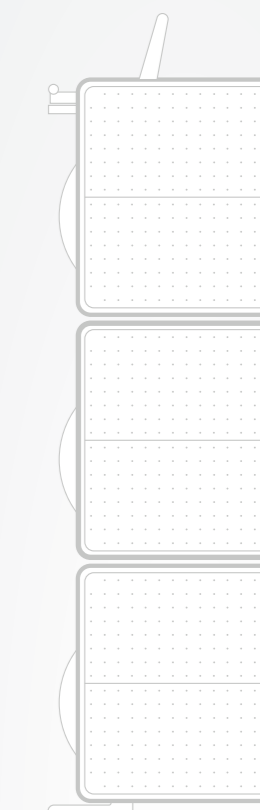
Suction of damp
 Afzuiging vochtige lucht
 Aspiration d'air humide
 Dampf-Absaugung

LACO Typhoon® (optional)

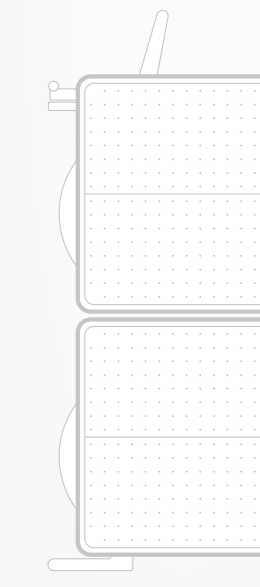
Textile is automatically spread at input
 Het textiel wordt automatisch gespreid bij invoer
 Le linge est étalé automatiquement à l'entrée
 Stoff wird automatisch am Eingang ausgebreitet



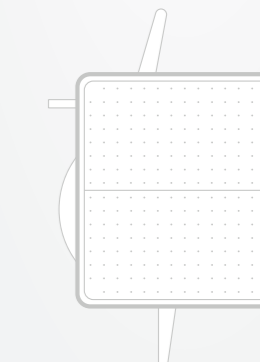
LACO machine types



LACO D1203



LACO D1202



LACO D1200